

1100 Papel de Aluminio

El papel de aluminio 1100 tiene buena conformabilidad, resistencia a la corrosión, conductividad térmica y niveles de resistencia. Este material es ampliamente utilizado en la industria de la refrigeración para intercambiadores de calor, contenedores de almacenamiento en las industrias químicas y alimentarias, materiales de carcasa de condensadores en la industria electrónica, etc.

Aplicaciones:

1. El papel de aluminio 1100 se puede utilizar en paneles de aluminio y plástico, tapas de botellas, envases de alimentos, etiquetas electrónicas, materiales de etiquetas, y otros productos.

Aleacion	Atempar	Espesor	Ancho	Largura
1100	O,H18, H22,H24	0.02-0.2mm 0.0008" -0.0079 "	100-1600mm 3.937" -62.992"	C